

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $T \leq 300^\circ\text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90
ОСТ34-10-428-90
ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90
ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²) Т ≈ 300°С

ОТВОДЫ
ГНУТЫЕ

ОСТ
34-10-420-90

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0023

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

Допускается применение гнутых отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП3.05.05.

Издание официальное

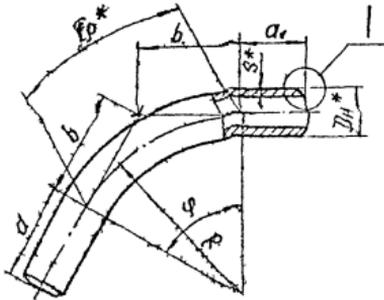
Перепечатка воспрещена

Г.Р. N 8433418 от 91.02.28

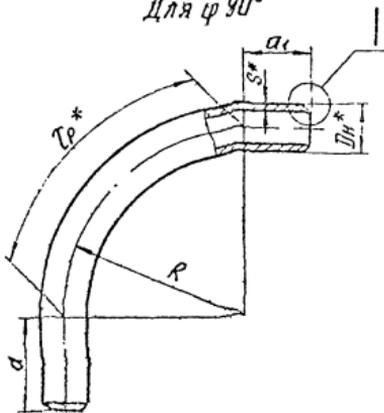
ОСТ34-10-420-90 С.2

2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

Для φ 15; 30; 45, 60°

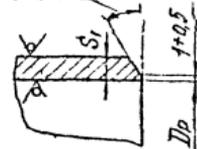


Для φ 90°

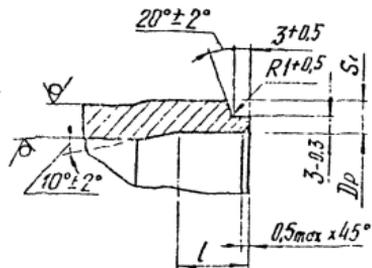


12,5 (✓)

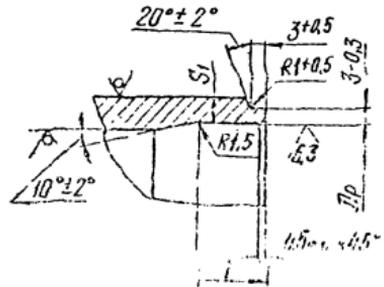
Для $Dн \leq 57$ мм
35° ± 2°



Для $Dн$ от 76 до 108 мм



Для $Dн \geq 133$ мм



* Размеры для справок

Размеры в мм

Исполнение внутренней гн. или МПа (в скобках)	Исполнение внешней гн. или МПа	Размеры присоединяемых труб	Dн	Dр		S	S _г мм	L	Длина участка использ.		R	Углы гибов φ										Масса 1 м трубы, кг
				№	Сред. толщ.				α	α ₁		15°		30°		45°		60°		90°		
												ρ	б	ρ	б	ρ	б	ρ	б	ρ	б	
				а	а ₁				ρ	б		ρ	б	ρ	б	ρ	б	ρ	б	ρ	б	
2.5(25)	10	14 × 2	14	10,5	+0,13	2	1,5	100	100	100	26	13	52	27	78	41	105	58	157	100	0,60	
	15	18 × 2,5	18	13,5		2,5	2,0														0,96	
	20	25 × 3	25	19,5	+0,21	3	2,5														1,64	
	25	32 × 2,5	32	28		2,5	2,0														1,83	
	32	38 × 3	38	33	+0,25	3	2,5	150	150	300	79	40	157	80	236	124	314	173	471	300	2,60	
	50	57 × 3	57	52		4,5	3,5														4,02	
	65	76 × 4,5	76	68	+0,30	5		200	200	400	105	53	210	107	314	166	419	231	528	400	7,98	
	80	89 × 5	89	80		4,0															10,42	
	100	108 × 5	108	93	+0,35	6		500	500	600	157	79	314	161	471	249	628	346	942	600	12,78	
	125	133 × 8	133	124	+0,40	15															18,90	
	150	159 × 8	159	150				500	500	650	170	86	340	174	510	269	680	375	1021	650	22,78	
	200	219 × 11	219	200	+0,45	7,5	2,5														56,79	
		220 × 7		209		11	4,0	15	37,00													
	250	273 × 11	273	255	+0,50	6,5		600	700	1370	359	180	717	387	1076	568	1435	791	2152	1370	71,50	
	300	325 × 12	325	305		12	7,0														93,20	

Г.З. ОСТ34-10-420-90

ОСТ34-10-420-90 С.4

Пример условного обозначения отвода с угломгиба 60° из трубы диаметром 57мм и толщиной стенки 3мм, с прямыми участками $\alpha = 150$ мм, $\alpha_1 = 150$ мм с длиной развертки 614 мм на условное давление $P_u 2,5$ МПа для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЭУ“:

Отвод В 60° -57*3-150*150-614*2,5 ОСТ34-10-420-90 ,

то же, для трубопроводов группы Е, на которые распространяются „Правила АЭУ“.

Отвод С 60° -57*3-150*150-614*2,5 ОСТ34-10-420-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ :

Отвод П 60° -57*3-150*150-614*2,5 ОСТ34-10-420-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП3.05.05 :

Отвод 60° -57*3-150*150-614*2,5 ОСТ34-10-420-90.

3. Материал - трубы бесшовные из стали марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см.ОСТ34-10-416 .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по классу точности „грубый“ ГОСТ25670 .

5. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при $S \leq 5$ мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.

6. По согласованию с заводом-изготовителем прямые участки „ α “ и „ α_1 “ могут быть меньше указанных в таблице, но не менее 100 мм.

7. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417 .

8. Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440 .

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-420-90

<i>Изм.</i>	<i>Номера листов (страниц)</i>				<i>Номер документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Срок введе- ния изме- нения</i>
	<i>изме- нен- ных</i>	<i>земе- нен- ных</i>	<i>новых</i>	<i>аннули- рован- ных</i>				

Содержание

Часть 1

<i>ОСТ34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ34-10-418-90</i>	<i>Отводы крутоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ34-10-421-90</i>	<i>Трубы крутоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ34-10-423-90</i>	<i>Переходы точеные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные сребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленные</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

Часть 2

<i>ОСТ34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные с накладкой</i>	<i>121</i>